



Dee Zee Running Board Installation Instructions

Congratulations on your purchase of a quality Dee Zee product. Dee Zee is recognized as having the highest quality running boards and accessories on the market today. We have earned this reputation by offering our customers a product they can be proud to place on their vehicles. Dee Zee meets all the criteria of manufacturing a custom-fit product which guarantees it to be the easiest product to install.

Note: Please take time to read all of the instructions before beginning this installation.

Warning! Please check for wiring or other obstructions before drilling any holes into the vehicle. If it is necessary to drill any holes into the vehicle, Dee Zee recommends putting a sealant or rust inhibitor around all holes drilled into the body of the vehicle.

Warning! It is the sole responsibility of the vehicle owner to check for tire clearance.

Warning! It is unlawful and dangerous to ride on running boards or side box boards while the vehicle is in motion.

Cleaning Instructions: To maintain the bright finish of your Dee Zee running boards, clean with a mild detergent. For our stainless steel products and accessories, the application of a high grade automotive type wax is recommended.

If you should happen to have any questions with this product or you have an installation question, please feel free to call us at:

1-800-779-8222





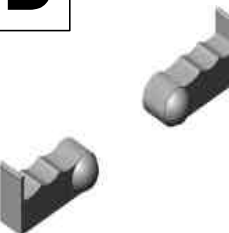

















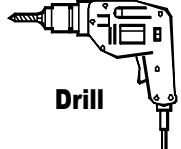

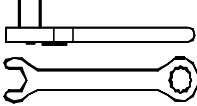

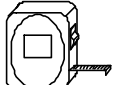
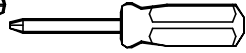
If you would like to find out more information on Dee Zee's products please feel free to visit our website at:

WWW.DEEZEE.COM

Dee Zee Chrome FX Running Board Installation Instruction

FX 21951

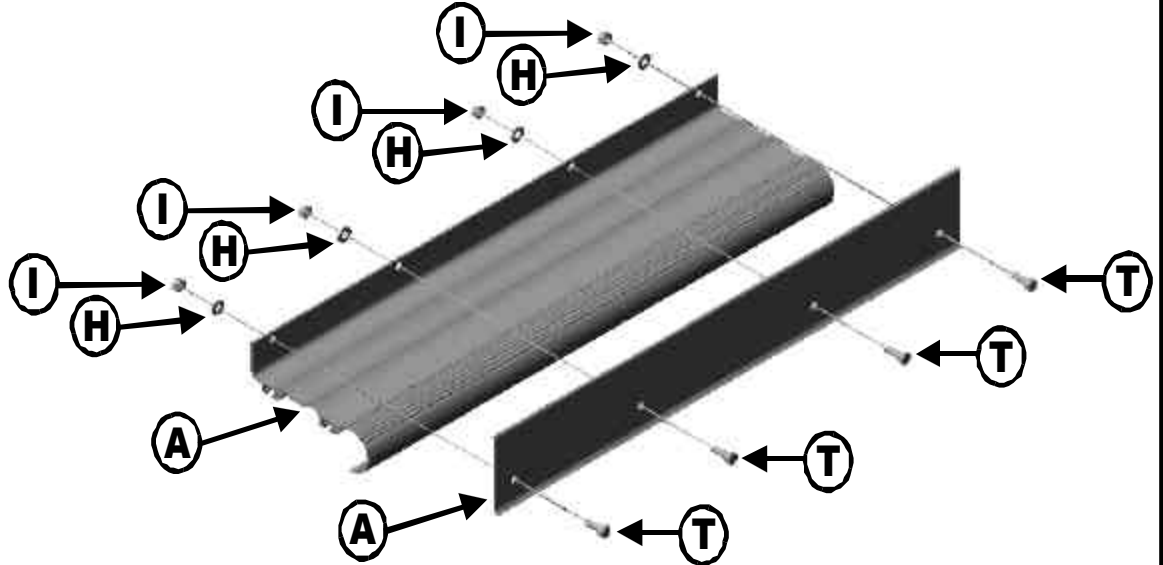
(1999 - Current) Ford Superduty Supercab Pickup

<p>A</p> <p>FXBacklip</p>  <p>FXRunning Board</p>  <p>X2</p>	<p>B Bulb-Seal Gasket</p>  <p>14 ft.</p>	<p>C FX Mudflap</p>  <p>1 Left 1 Right</p>	<p>D FX Endcap</p>  <p>1 Left 1 Right</p>	<p>E Rocker Panel Bracket</p>  <p>X6</p>	<p>F Running Board Bracket</p>  <p>X6</p>
<p>G</p> <p>1/4 x 3/4" Slotted Hex Head Bolt</p>  <p>X12</p>	<p>H</p> <p>1/4" Flat Washer</p>  <p>X20</p>	<p>I</p> <p>1/4" Hex Nut</p>  <p>X20</p>	<p>J</p> <p>3/8 x 1" Hex Head Bolt</p>  <p>X12</p>	<p>K</p> <p>5/16" FlatWasher</p>  <p>X42</p>	<p>L</p> <p>3/8" Hex Nut</p>  <p>X12</p>
<p>M</p> <p>1/4 x 1" Black Sheet Metal Screw</p>  <p>X2</p>	<p>N</p> <p>#10 x 5/8" Black Phillips Head Screw</p>  <p>X8</p>	<p>O</p> <p>1/4 x 1" Black Phillips Round Head Screw</p>  <p>X4</p>	<p>P</p> <p>8mm x 30mm Hex Head Bolt</p>  <p>X12</p>	<p>Q</p> <p>8mm Flange Nut</p>  <p>X6</p>	<p>R</p> <p>8mm U-Clip</p>  <p>X6</p>
<p>S</p> <p>3/8" Lock Washer</p>  <p>X12</p>	<p>T</p> <p>1/4 x 1" Slotted Head Bolt</p>  <p>X8</p>	<p>1/8" Included</p> 	<p>Tools Required: Outils Nécessaires:</p>  <p>Drill</p>  <p>Tin-snips</p>  <p>Ratchet / Wrench</p> <p>Sizes: 3/8" 7/16" 1/2" 9/16"</p>  <p>Level</p>  <p>Tape Measure</p>  <p>Phillips Head Screwdriver</p>		

1

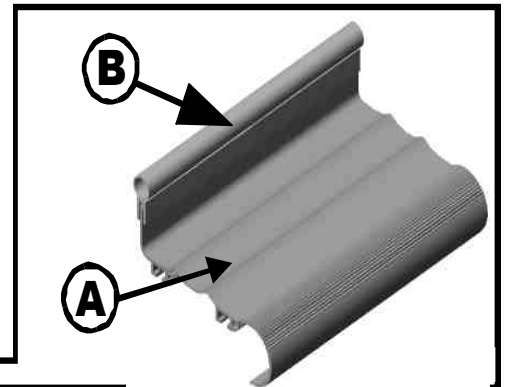
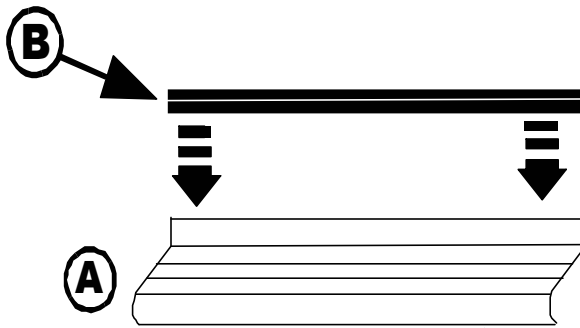
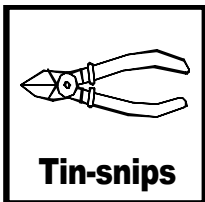
Assemble fx backlip to fx running board using 1/4 x 1" slotted head bolt (T), 1/4" flat washer (H), and 1/4" hex nut (I). Tighten into place using a 7/16" wrench / or socket.

Assemblez le backlip de fx au panneau courant de fx en utilisant 1/4 x 1" boulon principal encoché par 1" (t), rondelle de 1/4"(h), et écrou 1/4" d'hexa plat (i). Serrez dans l'utilisation d'endroit une clé de 7/16"/ou plot.

**2**

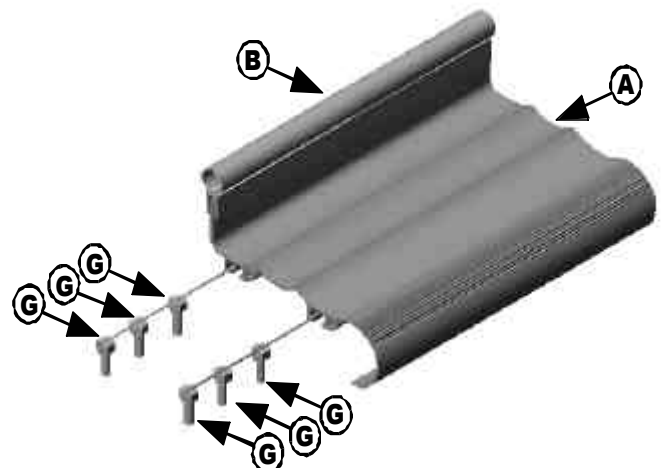
Place bulb-seal gasket (B) onto the backlip of fx running board (A) as shown below. Cut bulb-seal gasket (B) so that it is flush with the end of fx running board (A).

Placez la garniture d'ampoule-joint (b) sur le backlip du panneau courant de fx (a) comme montré ci-dessous. Coupez la garniture d'ampoule-joint (b) de sorte qu'elle soit affleurante des extrémités du panneau courant de fx (a).

**3**

Place three 1/4x3/4" slotted hex head bolts (G) into each channel on the bottom of fx running board (A) as shown below.

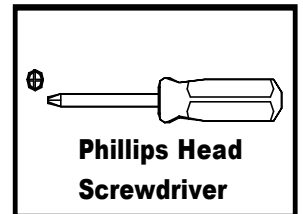
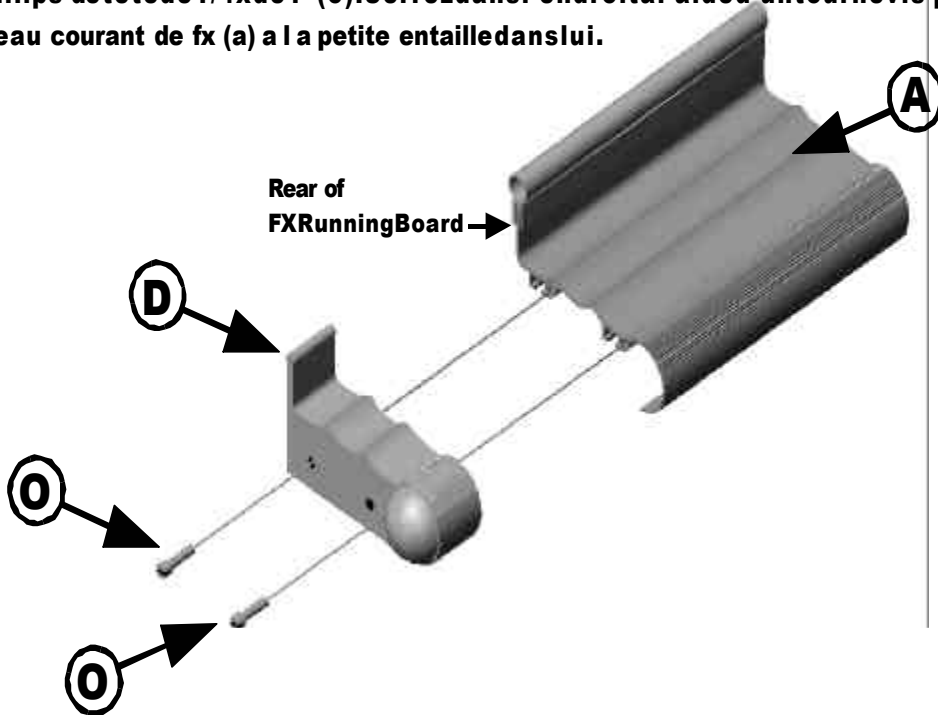
L'endroit deux 1/4x3/4" arainé les boulons principaux (g) d'hexa dans chaque canal sur le bas du panneau courant de fx (a) comme montré ci-dessous.



4

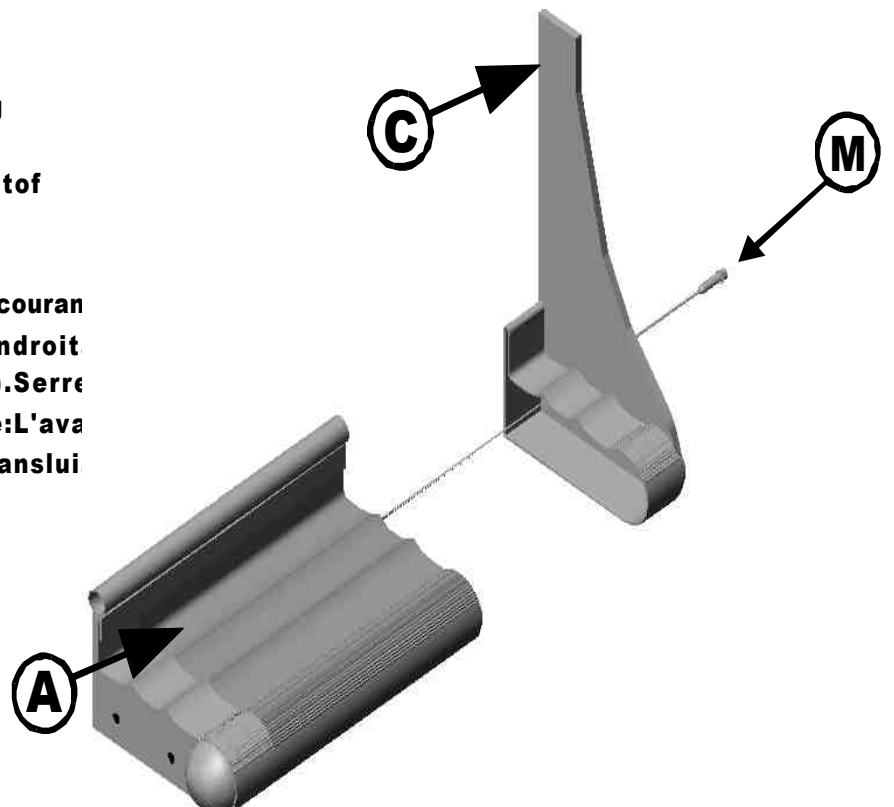
Place fx endcap (D) onto the rear of fxrunningboard (A) as shown below. Secure into place using 1/4 x 1" phillips round head screws (O). Tighten into place using a phillips head screwdriver. Note: The rear of fxrunningboard (A) has the small notch in it.

Placez l'endcap de fx (d) sur l'arrière du panneau courant de fx (a) comme montré ci-dessous. Fixez dans l'endroit à l'aide des vis rondes Phillips de tête de 1/4 x de 1" (o). Serrez dans l'endroit à l'aide d'un tournevis principal Phillips. Note: L'arrière du panneau courant de fx (a) a la petite entaille dans lui.

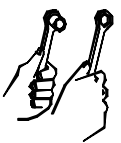
**5**

Place fx mudflap (C) onto the front of fxrunning board (A) as shown below. Secure into place using a 1/4 x 1" sheet metal screw (M). Tighten into place using a 3/8" wrench / socket. Note: The front of fxrunning board (A) has the large notch in it.

Placez le mudflap de fx (c) sur l'avant du panneau courant de fx (a) comme montré ci-dessous. Fixez dans l'endroit à l'aide d'une vis en métal feuillée de 1/4 x de 1" (m). Serrez dans l'endroit à l'aide d'une clé d'plot de 3/8". Note: L'avant du panneau courant de fx (a) a la grande entaille dans lui.



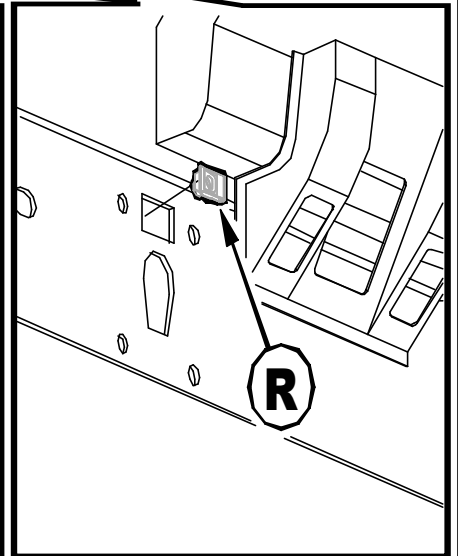
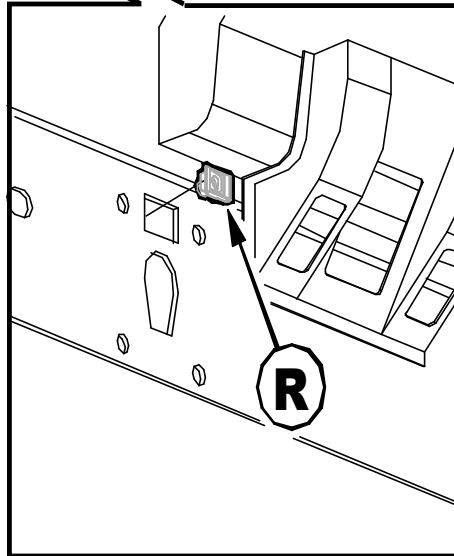
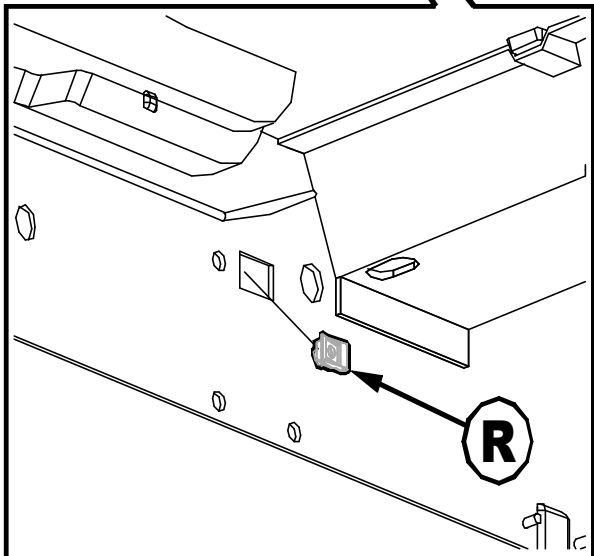
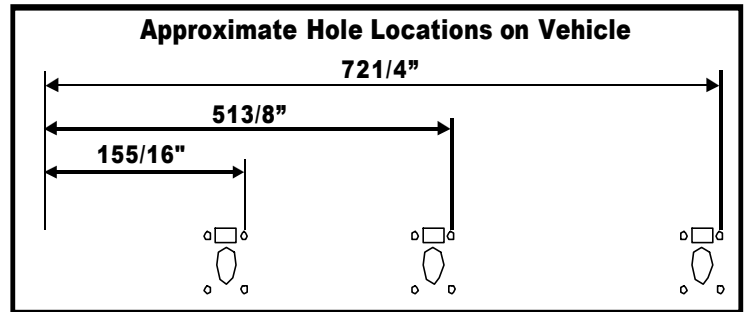
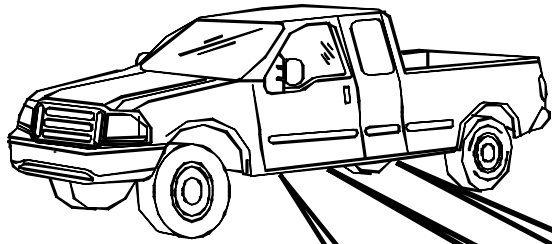
3/8" Wrench
or Socket



6

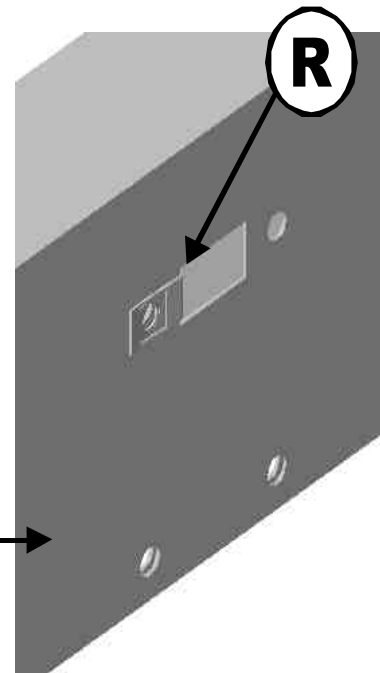
Locate the existing holes in the vehicle rocker panels as shown below. Place an 8mm u-clip (R) onto the holes shown below and press firmly into place.

Trouvez les trous existants dans le panneau de culbuteur de véhicule comme montré ci-dessous. Placez un u-clip de 8 mm (r) dans les trous montrés ci-dessous et appuyez fermement dans l'endroit.



U-Clip Installed Correctly

Vehicle Rocker Panel



7

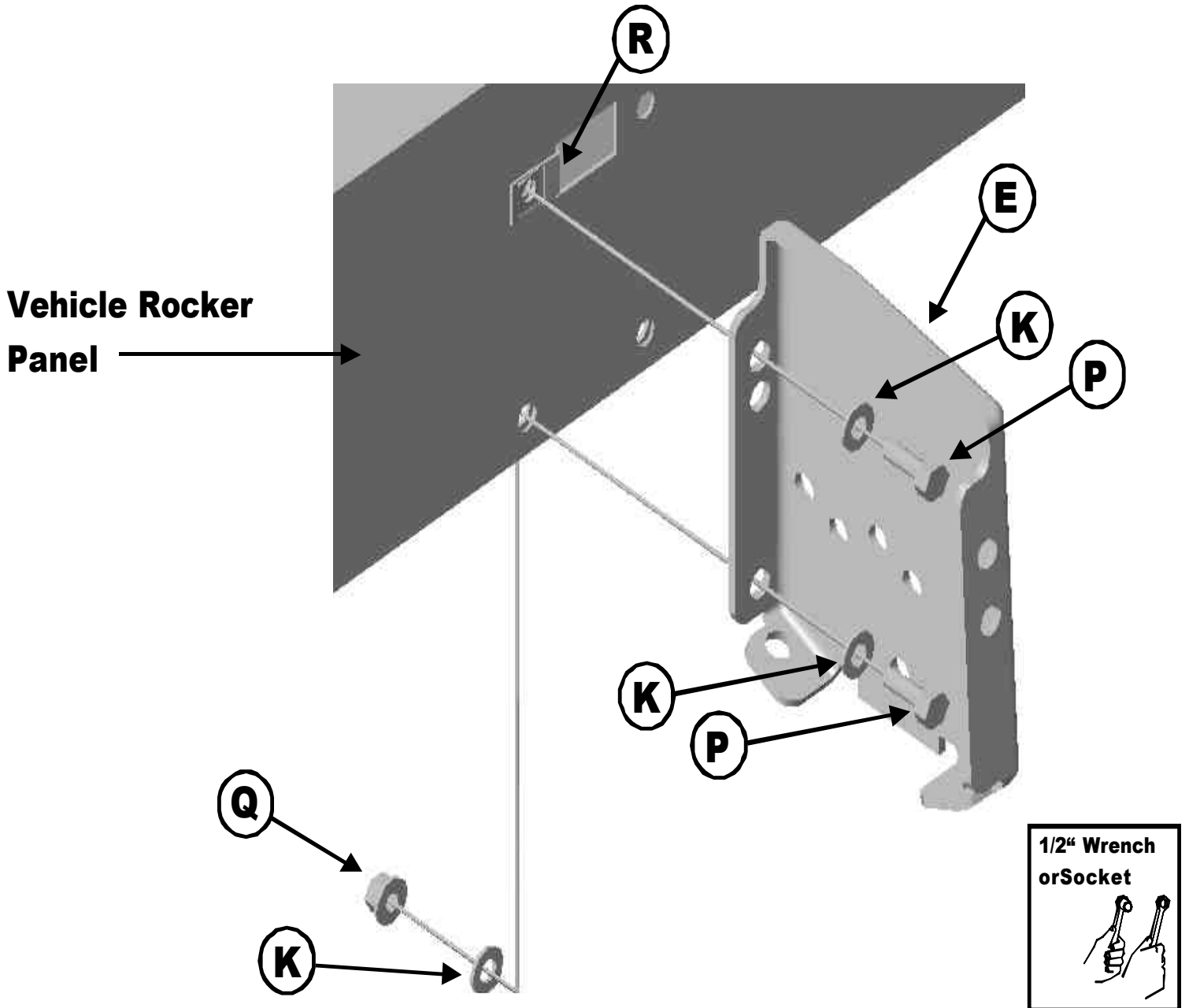
Using the drawing below as a guide identify the rocker panel bracket and its correct position on the vehicle.

Note: The open face of rocker panel bracket (E) will face the rear of the vehicle on the driver side of the vehicle.

Note: The open face of rocker panel bracket (E) will face the front of the vehicle on the passenger side of the vehicle.

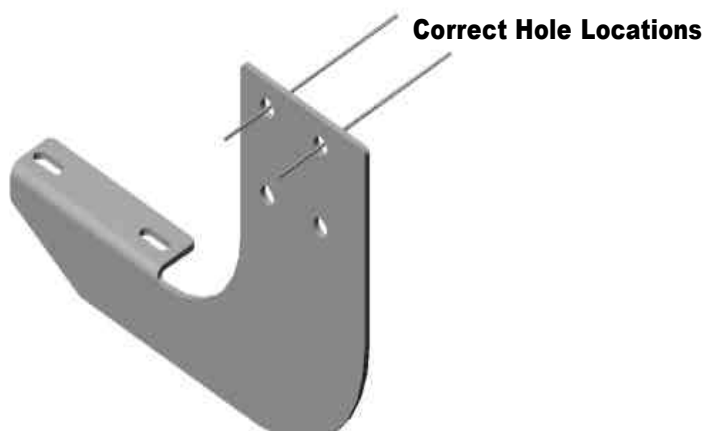
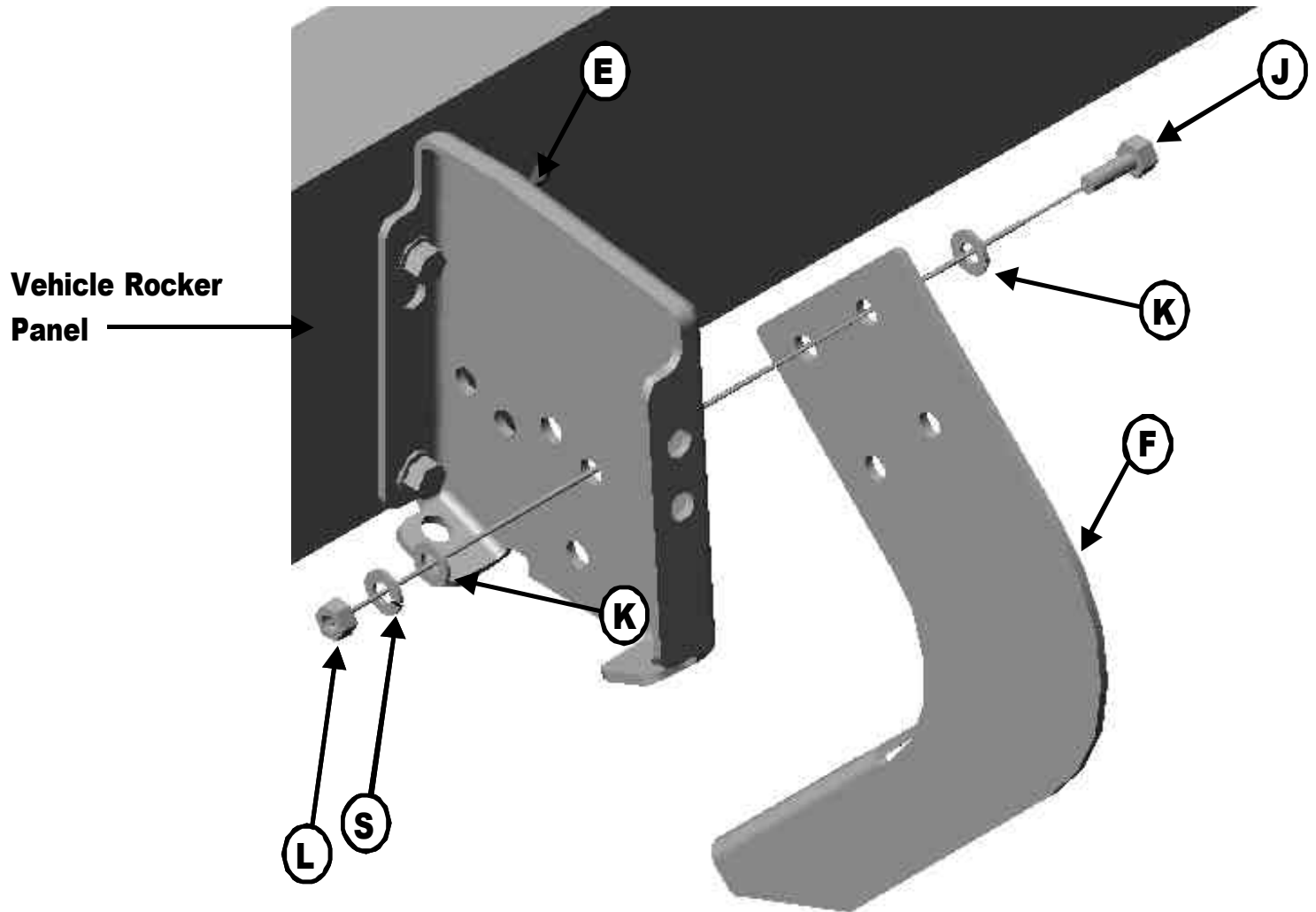
Align the top hole as shown below with the 8mm u-clip (R) and secure into place using an 8mm x 30mm hex head bolt (P) and 5/16" flat washer (K). Now secure the bottom hole in the rocker panel bracket (E) to the hole in the bottom of the vehicle rocker panel using an 8mm x 30mm hex head bolt (P), 5/16" flat washers (K), and 8mm flange nut (Q). Leave fasteners loose for later adjustment.

En utilisant le schéma ci-dessous comme guide identifiez la parenthèse de panneau de culbuteur et sa position correcte sur le véhicule. **Note :** Le visage ouvert de la parenthèse de panneau de culbuteur (e) fera face à l'arrière du véhicule du côté de gestionnaire du véhicule. **Note :** Le visage ouvert de la parenthèse de panneau de culbuteur (e) fera face à l'avant du véhicule du côté de passager du véhicule. Alignez le trou supérieur comme montré ci-dessous avec l'u-clip de 8mm (r) et le fixez dans l'endroit en utilisant un boulon de tête d'hexa de 8mm x de 30mm (p) et la rondelle plate de 5/16" (k). Fixez maintenant le trou inférieur dans la parenthèse de panneau de culbuteur (e) au trou dans le bas du panneau de culbuteur de véhicule à l'aide d'un boulon de tête d'hexa de 8mm x de 30mm (p), des rondelles plates de 5/16" (k), et de l'écroue bridée de 8mm (q). Laissez les attaches lâches pour le réglage postérieur.



Using the drawing below as a guide, place running board bracket (F) up to rocker panel bracket (E). Secure the rear-top hole in running board bracket (F) to the hole in the rocker panel bracket (E) using 3/8 x 1" hex head bolt (J), 5/16" flat washers (K), 3/8" lock washer (S), and 3/8" hex nut (L). Note: See drawings below for correct hole identification.

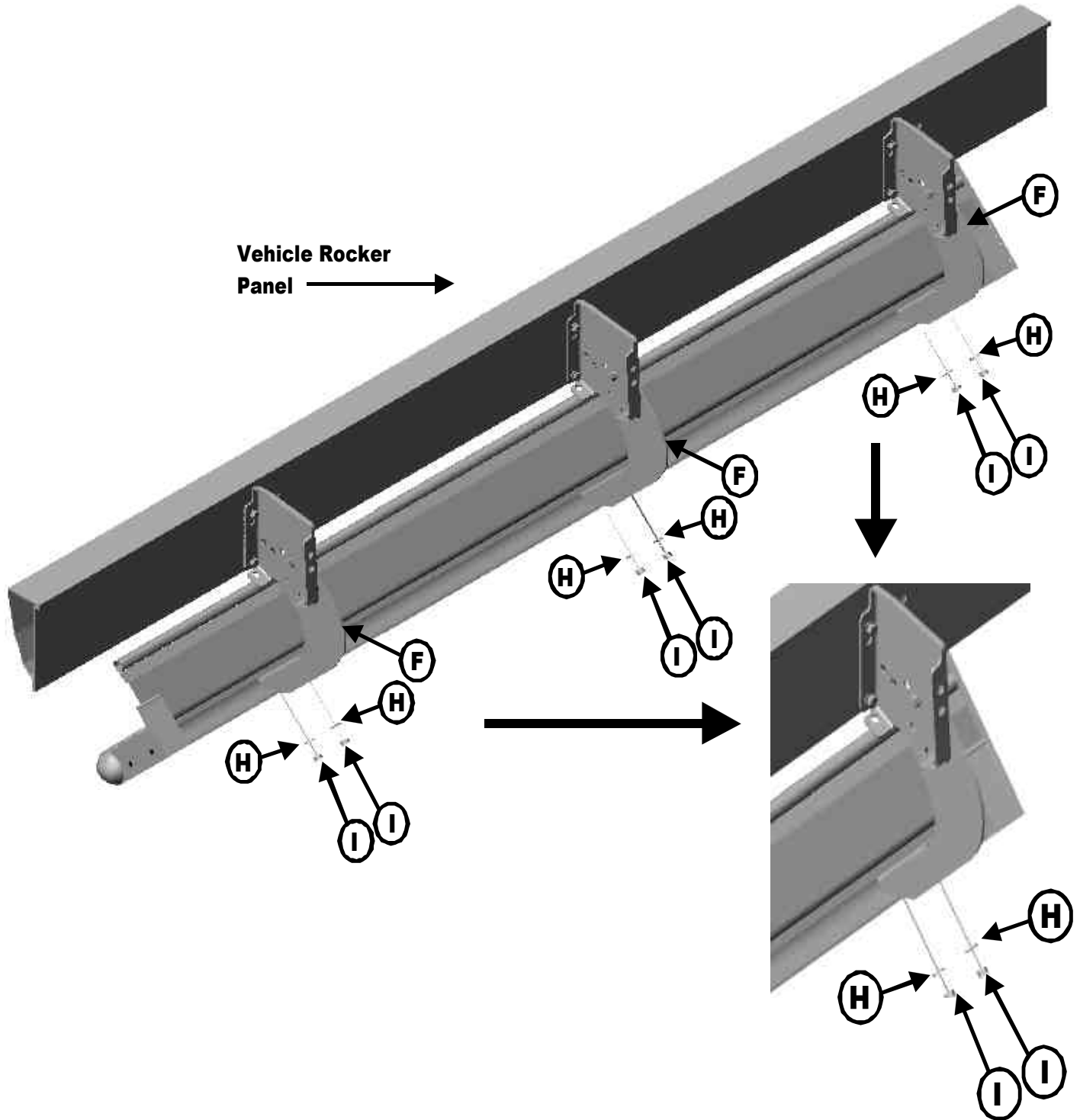
En utilisant le schéma ci-dessous comme guide, placez la parenthèse courante de panneau (f) jusqu'à la parenthèse de panneau deculbuteur (e). Fixez le trou d'arrière-dessus dans la parenthèse courante de panneau (f) au trou dans la parenthèse de panneau deculbuteur (e) à l'aide d'un boulon à tête d'hexa de 3/8 x 1" (j), des rondelles plates de 5/16" (k), d'une rondelle de freinage de 3/8" (s), et d'un écrou d'hexa de 3/8" (l). Note : Voir les dessins ci-dessous pour l'identification correcte des trous.



9

Place fx runningboard (A)uptorunningboardbrackets (F) and slide the 1/4 x 3/4" slotted hex head bolts (G) into the slots in runningboard brackets (F) a shownbelow. Secure intoplaceusing1/4"flatwashers(H)and1/4"hexnuts(I). Leave loose for later adjustment. Note: Thelargenotch in running board (A) goes towards the front of the vehicle and the small notch goes towardstherearofthevehicle.

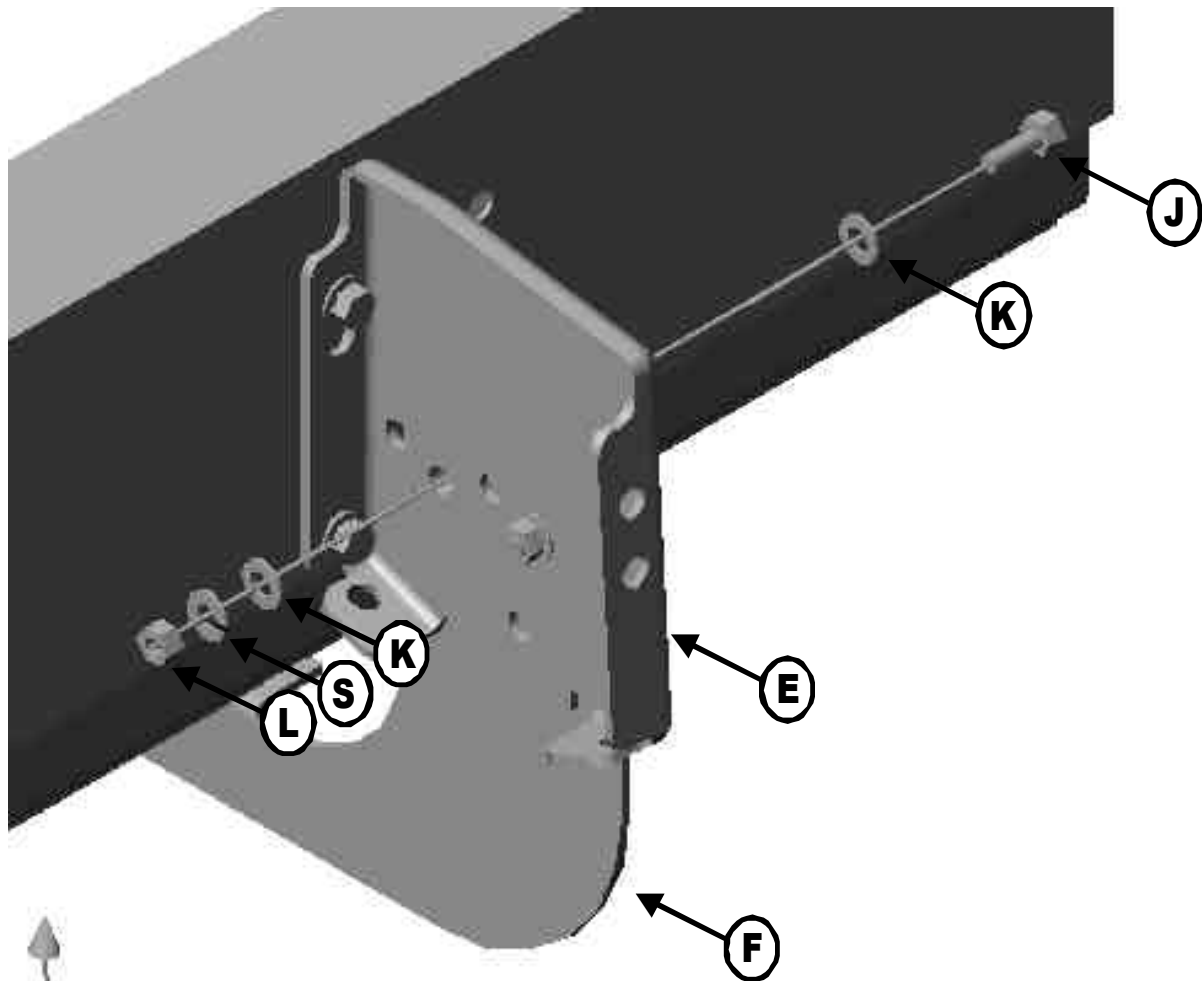
Placez le panneau courant de fx (a) jusqu'aux parenthèses courantes de panneau (f) et glissez le 1/4 x le 3/4"les boulons encochés (G) de tête d'hexadans les fentes dans courant des parenthèses de panneau (f) montréci-dessous. Fixez dans l'endroit en utilisant les écrous les rondelles de 1/4"(h) et 1/4" d'hexa plats (i). Partez lâchement pour le réglage postérieur. Note : La grande entailledans le panneau courant(a) va vers l'avant du véhicule et lapetiteentaille va vers l'arrière duvéhicule.



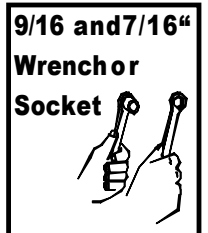
10

Rotate the running board assembly to the upright position and secure it in place using a 3/8 x 1" hex head bolt (J), 3/8" lockwasher (S), 3/8" flat washers (K), and 3/8" hex nuts (L) as shown below. Note: As you rotate the running board assembly into the upright position it may be necessary to make adjustments to the alignment of the running board on the vehicle. You can slide the running board both in and out on the vehicle and forward and backward on the vehicle. You may also need to trim the mudflap contour on the vehicle. Once these adjustments have been made, then tighten all of the fasteners until snug.

Tournez le panneau courant jusqu'à la position droite et fixez-le dans l'endroit à l'aide d'un boulon de tête hexagone de 3/8 x 1" (j), de la rondelle de freinage de 3/8" (s), des rondelles plates de 3/8" (k), et des écrous d'hexagone 3/8" (l) comme montré ci-dessous. Note : Car vous tournez le panneau courant dans la position droite il peut être nécessaire de faire des réglages au cadre du courant embarquer sur le véhicule. Vous pouvez glisser le panneau courant dedans et dehors sur le véhicule et l'expédier vers l'arrière sur le véhicule. Vous pouvez également devoir équilibrer la découpe de mudflap sur le véhicule. Une fois que ces réglages ont été faits, puis serrez toutes les attaches jusqu'à ce que douillette ment.

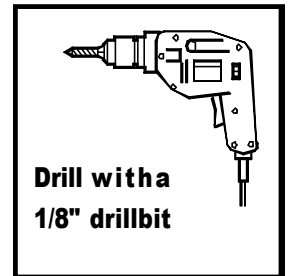
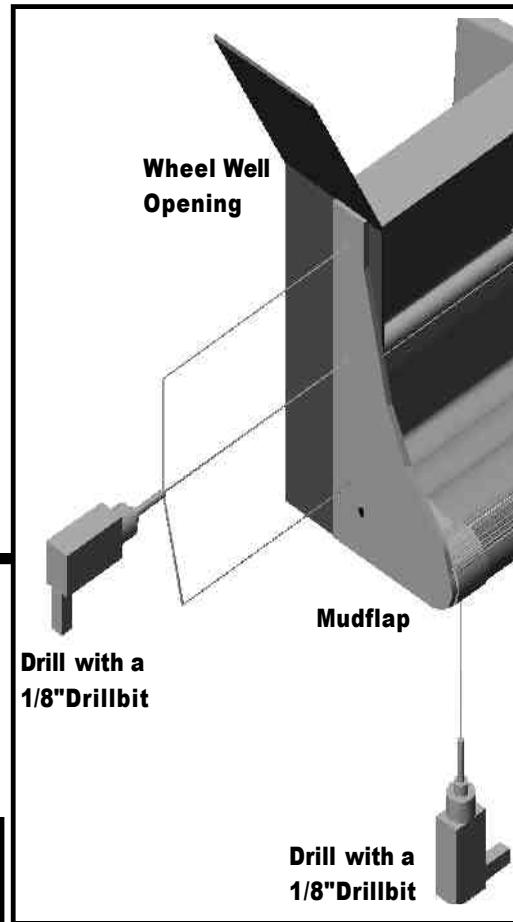


Rotate

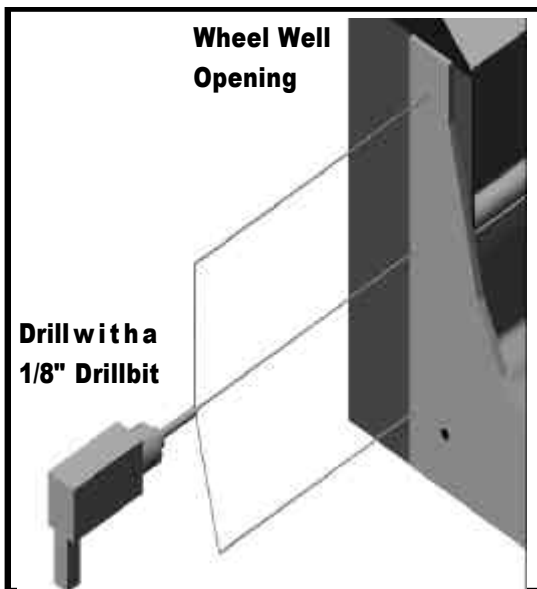


Using the pictures below as a guide, first drill three holes through the mudflap on the running board and the sheet metal in the wheel well opening of the vehicle. Secure the mudflap to the sheet metal of the wheel well opening using #10 x 5/8" phillips headscrews (N) as shown in Step 11 of this instruction. Tighten until snug using a phillips head screwdriver. Now drill a 1/8" hole through the bottom of the mudflap and the fx running board as shown below. Secure the mudflap to the bottom of the fx running board using #10 x 5/8" phillips headscrews (N) as shown in Step 11 of this instruction.

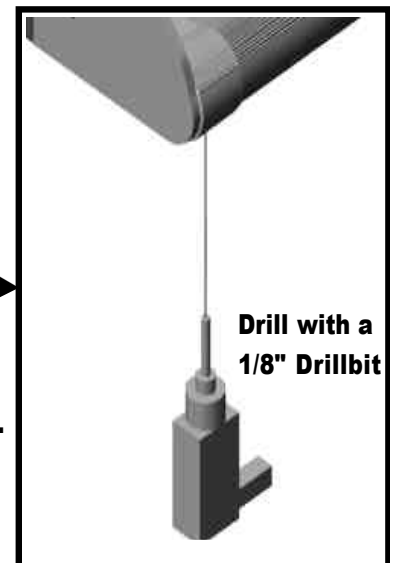
En utilisant les images ci-dessous comme guide, premiers trous du foret trois par le mudflap sur le panneau courant et métal de feuille dans l'ouverture de soute de train du véhicule. Fixez le mudflap au métal en feuilles de l'ouverture de soute de train à l'aide des vis 5/8" Phillips de tête de #10X(n) comme montré dans l'étape 11 de cette instruction. Serrez jusqu'à à l'aide douillettement d'un tournevis principal Phillips. Forez maintenant un trou de 1/8" par le bas du mudflap et du panneau courant de fx comme montré ci-dessous. Fixez le mudflap au bas du panneau courant de fx à l'aide des vis 5/8" Phillips de tête de #10X(n) comme montré dans l'étape 11 de cette instruction.

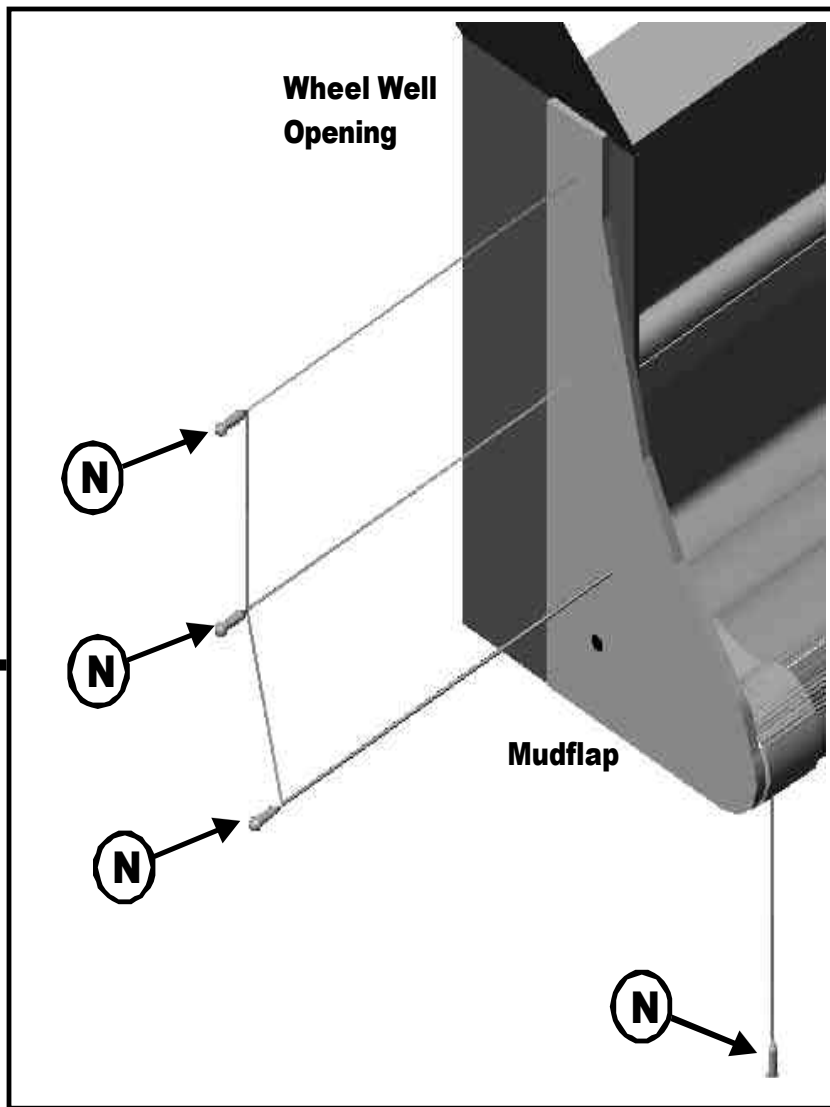


Drill through mudflap and wheel well opening.

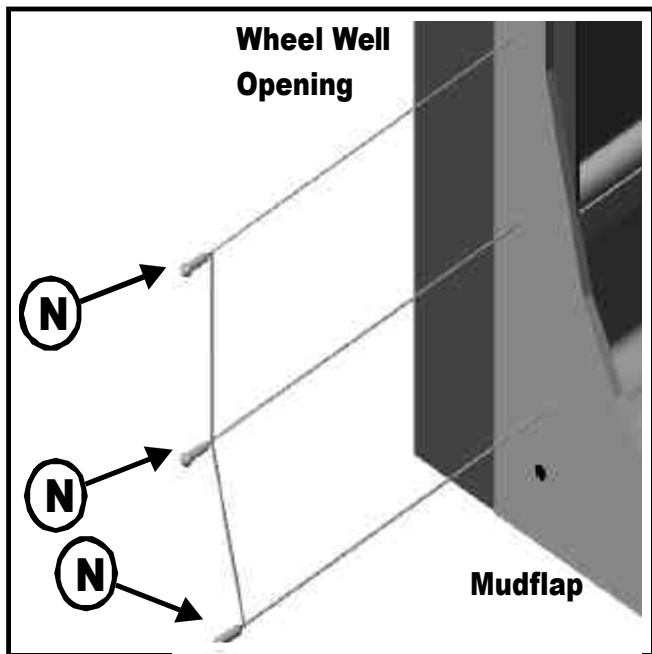


Drill through bottom of mudflap and bottom of running board.





Secure mudflap to wheel well opening using #10x5/8" phillips head screws (S).



Secure mudflap to wheel well opening using a #10x5/8" phillips head screw (S).

